

# VTC1422-T400S

Torno paralelo CNC



*El torno VTC1422-T400 es un torno paralelo CNC diseñado para la fabricación eficiente y precisa de lotes pequeños de piezas cortas (desde una pieza hasta varios miles de piezas por mes). El cabezal de 5.5 HP con transmisión por banda sin engranajes con velocidades de hasta 3000 rpm le permite dar excelentes acabados en piezas de diámetros pequeños. Con este torno se puede hacer el trabajo de 5 a 10 tornos paralelos convencionales con mejor calidad y precisión, El control CENTROID T400S, basado en PC es tan sencillo de programar y operar que se ahorra tiempo desde la primera pieza. Su tamaño, peso, potencia y velocidad lo hacen la solución ideal para el maquinado de piezas cortas y diámetros pequeños y medianos.*

**INDUSTRIAS VIWA, S.A. DE C.V.**

Camino a las Cañadas 900-6C Col Bosques de San Isidro. 45140 Zapopan, Jal (33) 3633 4139 Lada sin costo 01 800 713 9393  
[ventas@viwa.com.mx](mailto:ventas@viwa.com.mx) [www.viwa.com.mx](http://www.viwa.com.mx) [viwa@prodigy.net.mx](mailto:viwa@prodigy.net.mx)

# VTC1422-T400S

Torno paralelo CNC



## ESPECIFICACIONES:

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Diámetro de Volteo   | 360mm. (14")                 |
| Volteo sobre carro   | 142 mm (5 1/2")              |
| Distancia entre puntos   | 570 mm (22")                 |
| Ancho de la bancada  | 360 mm (14 1/8")             |
| Cono del husillo   | MT6                          |
| Motor principal  | 5.5 HP.                      |
| Revoluciones del husillo   | 3000 rpm máx                 |
| Garganta del husillo (paso de barra)                                       | 52 mm (2")                   |
| Cono contrapunto   | MT4                          |
| Cabinas protectora con puerta deslizante                                   |                              |
| Opción de torreta de herramientas manual o automática de 4 u 8 estaciones. |                              |
| Lámpara de trabajo   |                              |
| Husillo con baleros de precisión   |                              |
| Guías Templadas y rectificadas   |                              |
| Bandeja para viruta  |                              |
| Husillos de bolas en ejes X, y Z rectificadas de alta precisión            |                              |
| Bomba de refrigerante  |                              |
| Bomba automática de lubricación  |                              |
| Peso neto de máquina   | 1,900 Kgs.                   |
| Espacio sobre el piso (L x A x A)  | 1815 mm x 1170 mm x 1640 mm. |
| Alimentación de la máquina   | 220 V x 3 Fases              |
| Consumo de energía   | 6 kVA                        |

## CONTROL:

### Control CENTROID T400S

Interpolación de dos ejes simultáneos  
Velocidad superficial constante  
Programación amigable conversacional  
Programación en códigos G y M estándar  
Ayuda de programación gráfica  
Tablas de programación de roscas  
Graficación a color de la pieza programada  
Gráficos de ejecución en tiempo real  
Consola de operador tipo industrial  
Servomotores DC de 29 lb/in, en ejes X y Z  
Tarjeta con salidas (USB, ethernet y serial RS232) \*opcional  
MPG generador manual de pulsos  
\*opcional

## OPCIONES DE SOFTWARE:

Ciclos enlatados de barrenado  
Ciclos enlatados de desbaste  
Ciclos de roscado  
Ciclos de maquinado de contornos  
Orientación del husillo  
Tamaño ilimitado de programa

INDUSTRIAS VIWA, S.A. DE C.V.

Camino a las Cañadas 900-6C Col Bosques de San Isidro. 45140 Zapopan, Jal (33) 3633 4139 Lada sin costo 01 800 713 9393  
[ventas@viwa.com.mx](mailto:ventas@viwa.com.mx) [www.viwa.com.mx](http://www.viwa.com.mx) [viwa@prodigy.net.mx](mailto:viwa@prodigy.net.mx)